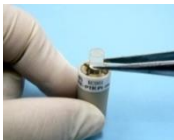


013337 DRE-PTR Ptリングアッセンブリー

弊社製品をお買い上げ頂き有難うございます。
製品を使用する前に下記の注意事項をお読みください。
注意事項に反する使用方法により発生した問題につきましては、弊社では一切保証致しません。
Ptリングアッセンブリーに付属しているシリコン丸紐は研磨の際に使用するので捨てないで下さい。

1. 電極のラベルを剥がさないで下さい。お問い合わせの際に製造番号が必要となります。測定等でやむを得ず剥がす際も、必ず保管して下さい。
2. 強酸や強塩基溶液での使用は避けて下さい。電極が使用出来なくなる恐れがあります。
3. 常温常圧下で使用して下さい。
4. 強い衝撃を与えないで下さい。
5. 電極を有機溶媒に長時間浸さないで下さい。
6. 製品使用後の交換には応じかねます。



2-1.シリコン丸紐を0.5 cmにカットして背面からアッセンブリーに入れます。



2-2. DRE-STPを使い、シリコン丸紐を電極内にしっかり固定します。シリコン丸紐が前面から飛び出さないよう注意して下さい。(DRE-STPは013608 DRE-DCP ディスク電極交換研磨キットの付属品です。) 弊社の一般的な電極と同様に電極研磨します。<https://www.bas.co.jp/polishing.html>



2-3. 研磨後、電極表面洗浄後の付着水分が電極内部に入らないようにDRE-STPをねじ込んで丸紐を前面から取り出します。シリコン丸紐の取出しは必ずDRE-STPを使用して下さい。他の物で無理に取り出すと電極内部が破損する恐れがあります。

電極のチェックデータを下記URLでご覧いただけます。
<https://www.als-japan.com/dl/>

カラーのpdfデータや、最新の情報などはホームページからご覧いただけます。

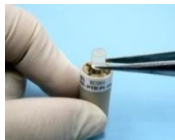
ビー・エー・エス株式会社

<https://www.bas.co.jp> E-mail: sales@bas.co.jp

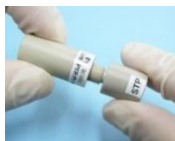
013337 DRE-PTR Ptリングアッセンブリー

弊社製品をお買い上げ頂き有難うございます。
製品を使用する前に下記の注意事項をお読みください。
注意事項に反する使用方法により発生した問題につきましては、弊社では一切保証致しません。
Ptリングアッセンブリーに付属しているシリコン丸紐は研磨の際に使用するので捨てないで下さい。

1. 電極のラベルを剥がさないで下さい。お問い合わせの際に製造番号が必要となります。測定等でやむを得ず剥がす際も、必ず保管して下さい。
2. 強酸や強塩基溶液での使用は避けて下さい。電極が使用出来なくなる恐れがあります。
3. 常温常圧下で使用して下さい。
4. 強い衝撃を与えないで下さい。
5. 電極を有機溶媒に長時間浸さないで下さい。
6. 製品使用後の交換には応じかねます。



2-1.シリコン丸紐を0.5 cmにカットして背面からアッセンブリーに入れます。



2-2. DRE-STPを使い、シリコン丸紐を電極内にしっかり固定します。シリコン丸紐が前面から飛び出さないよう注意して下さい。(DRE-STPは013608 DRE-DCP ディスク電極交換研磨キットの付属品です。) 弊社の一般的な電極と同様に電極研磨します。<https://www.bas.co.jp/polishing.html>



2-3. 研磨後、電極表面洗浄後の付着水分が電極内部に入らないようにDRE-STPをねじ込んで丸紐を前面から取り出します。シリコン丸紐の取出しは必ずDRE-STPを使用して下さい。他の物で無理に取り出すと電極内部が破損する恐れがあります。

電極のチェックデータを下記URLでご覧いただけます。
<https://www.als-japan.com/dl/>

カラーのpdfデータや、最新の情報などはホームページからご覧いただけます。

ビー・エー・エス株式会社

<https://www.bas.co.jp> E-mail: sales@bas.co.jp

013337 DRE-PTR Ptリングアッセンブリー

弊社製品をお買い上げ頂き有難うございます。
製品を使用する前に下記の注意事項をお読みください。
注意事項に反する使用方法により発生した問題につきましては、弊社では一切保証致しません。
Ptリングアッセンブリーに付属しているシリコン丸紐は研磨の際に使用するので捨てないで下さい。

1. 電極のラベルを剥がさないで下さい。お問い合わせの際に製造番号が必要となります。測定等でやむを得ず剥がす際も、必ず保管して下さい。
2. 強酸や強塩基溶液での使用は避けて下さい。電極が使用出来なくなる恐れがあります。
3. 常温常圧下で使用して下さい。
4. 強い衝撃を与えないで下さい。
5. 電極を有機溶媒に長時間浸さないで下さい。
6. 製品使用後の交換には応じかねます。



2-1.シリコン丸紐を0.5 cmにカットして背面からアッセンブリーに入れます。



2-2. DRE-STPを使い、シリコン丸紐を電極内にしっかり固定します。シリコン丸紐が前面から飛び出さないよう注意して下さい。(DRE-STPは013608 DRE-DCP ディスク電極交換研磨キットの付属品です。) 弊社の一般的な電極と同様に電極研磨します。<https://www.bas.co.jp/polishing.html>



2-3. 研磨後、電極表面洗浄後の付着水分が電極内部に入らないようにDRE-STPをねじ込んで丸紐を前面から取り出します。シリコン丸紐の取出しは必ずDRE-STPを使用して下さい。他の物で無理に取り出すと電極内部が破損する恐れがあります。

電極のチェックデータを下記URLでご覧いただけます。
<https://www.als-japan.com/dl/>

カラーのpdfデータや、最新の情報などはホームページからご覧いただけます。

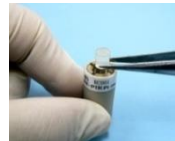
ビー・エー・エス株式会社

<https://www.bas.co.jp> E-mail: sales@bas.co.jp

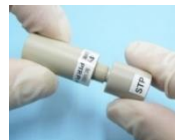
013337 DRE-PTR Ptリングアッセンブリー

弊社製品をお買い上げ頂き有難うございます。
製品を使用する前に下記の注意事項をお読みください。
注意事項に反する使用方法により発生した問題につきましては、弊社では一切保証致しません。
Ptリングアッセンブリーに付属しているシリコン丸紐は研磨の際に使用するので捨てないで下さい。

1. 電極のラベルを剥がさないで下さい。お問い合わせの際に製造番号が必要となります。測定等でやむを得ず剥がす際も、必ず保管して下さい。
2. 強酸や強塩基溶液での使用は避けて下さい。電極が使用出来なくなる恐れがあります。
3. 常温常圧下で使用して下さい。
4. 強い衝撃を与えないで下さい。
5. 電極を有機溶媒に長時間浸さないで下さい。
6. 製品使用後の交換には応じかねます。



2-1.シリコン丸紐を0.5 cmにカットして背面からアッセンブリーに入れます。



2-2. DRE-STPを使い、シリコン丸紐を電極内にしっかり固定します。シリコン丸紐が前面から飛び出さないよう注意して下さい。(DRE-STPは013608 DRE-DCP ディスク電極交換研磨キットの付属品です。) 弊社の一般的な電極と同様に電極研磨します。<https://www.bas.co.jp/polishing.html>



2-3. 研磨後、電極表面洗浄後の付着水分が電極内部に入らないようにDRE-STPをねじ込んで丸紐を前面から取り出します。シリコン丸紐の取出しは必ずDRE-STPを使用して下さい。他の物で無理に取り出すと電極内部が破損する恐れがあります。

電極のチェックデータを下記URLでご覧いただけます。
<https://www.als-japan.com/dl/>

カラーのpdfデータや、最新の情報などはホームページからご覧いただけます。

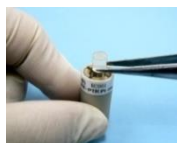
ビー・エー・エス株式会社

<https://www.bas.co.jp> E-mail: sales@bas.co.jp

013337 DRE-PTR Pt ring assembly

Thank you for purchasing our company products.
Please read the following notes before you use the products.
We cannot warrant the product if you do not follow our instruction manual.
Do not throw out the silicone rod attached in Pt ring assembly.

1. Do not remove the label of electrode. The label is required for any case of inquiry.
2. Refrain the electrode from using in strong acid or alkaline solution.
3. Use the electrode at room temperature and atmospheric pressure.
4. To avoid breaking the tube, the electrode should be protected from strong shock.
5. Do not soak the electrode in organic solvent for a long time.
6. We cannot replace the product after using



2-1. Cut the silicone rod into 0.5 cm and insert into assembly with the contact side.



2-2. Push the silicone rod into the ring assembly by using DRE-STP slowly. Be care to keep the silicone rod surface at the flat or slight lower position of the Pt ring surface. (DRE-STP is a content of 013608 DRE-DCP) Then follow the general electrode polishing procedure indicated in our website. <https://www.bas.co.jp/polishing.html>



2-3. After polishing, screw in the DRE-STP to push out the silicone rod and remove it from the electrode side. DRE-STP must be used for removing the silicone rod. Any Pt ring damage due to use of other tool to remove the silicone rod is out of guaranty range.

You can browse the checking data of electrode in below URL .
<https://www.als-japan.com/dl/>

Please check color pdf data and the latest information with our website.

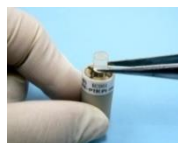
BAS Inc.

<https://www.als-japan.com> email: sales@als-japan.com

013337 DRE-PTR Pt ring assembly

Thank you for purchasing our company products.
Please read the following notes before you use the products.
We cannot warrant the product if you do not follow our instruction manual.
Do not throw out the silicone rod attached in Pt ring assembly.

1. Do not remove the label of electrode. The label is required for any case of inquiry.
2. Refrain the electrode from using in strong acid or alkaline solution.
3. Use the electrode at room temperature and atmospheric pressure.
4. To avoid breaking the tube, the electrode should be protected from strong shock.
5. Do not soak the electrode in organic solvent for a long time.
6. We cannot replace the product after using



2-1. Cut the silicone rod into 0.5 cm and insert into assembly with the contact side.



2-2. Push the silicone rod into the ring assembly by using DRE-STP slowly. Be care to keep the silicone rod surface at the flat or slight lower position of the Pt ring surface. (DRE-STP is a content of 013608 DRE-DCP) Then follow the general electrode polishing procedure indicated in our website. <https://www.bas.co.jp/polishing.html>



2-3. After polishing, screw in the DRE-STP to push out the silicone rod and remove it from the electrode side. DRE-STP must be used for removing the silicone rod. Any Pt ring damage due to use of other tool to remove the silicone rod is out of guaranty range.

You can browse the checking data of electrode in below URL .
<https://www.als-japan.com/dl/>

Please check color pdf data and the latest information with our website.

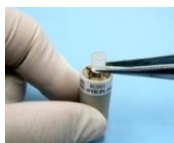
BAS Inc.

<https://www.als-japan.com> email: sales@als-japan.com

013337 DRE-PTR Pt ring assembly

Thank you for purchasing our company products.
Please read the following notes before you use the products.
We cannot warrant the product if you do not follow our instruction manual.
Do not throw out the silicone rod attached in Pt ring assembly.

1. Do not remove the label of electrode. The label is required for any case of inquiry.
2. Refrain the electrode from using in strong acid or alkaline solution.
3. Use the electrode at room temperature and atmospheric pressure.
4. To avoid breaking the tube, the electrode should be protected from strong shock.
5. Do not soak the electrode in organic solvent for a long time.
6. We cannot replace the product after using



2-1. Cut the silicone rod into 0.5 cm and insert into assembly with the contact side.



2-2. Push the silicone rod into the ring assembly by using DRE-STP slowly. Be care to keep the silicone rod surface at the flat or slight lower position of the Pt ring surface. (DRE-STP is a content of 013608 DRE-DCP) Then follow the general electrode polishing procedure indicated in our website. <https://www.bas.co.jp/polishing.html>



2-3. After polishing, screw in the DRE-STP to push out the silicone rod and remove it from the electrode side. DRE-STP must be used for removing the silicone rod. Any Pt ring damage due to use of other tool to remove the silicone rod is out of guaranty range.

You can browse the checking data of electrode in below URL .
<https://www.als-japan.com/dl/>

Please check color pdf data and the latest information with our website.

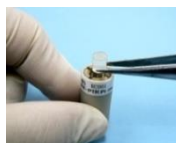
BAS Inc.

<https://www.als-japan.com> email: sales@als-japan.com

013337 DRE-PTR Pt ring assembly

Thank you for purchasing our company products.
Please read the following notes before you use the products.
We cannot warrant the product if you do not follow our instruction manual.
Do not throw out the silicone rod attached in Pt ring assembly.

1. Do not remove the label of electrode. The label is required for any case of inquiry.
2. Refrain the electrode from using in strong acid or alkaline solution.
3. Use the electrode at room temperature and atmospheric pressure.
4. To avoid breaking the tube, the electrode should be protected from strong shock.
5. Do not soak the electrode in organic solvent for a long time.
6. We cannot replace the product after using



2-1. Cut the silicone rod into 0.5 cm and insert into assembly with the contact side.



2-2. Push the silicone rod into the ring assembly by using DRE-STP slowly. Be care to keep the silicone rod surface at the flat or slight lower position of the Pt ring surface. (DRE-STP is a content of 013608 DRE-DCP) Then follow the general electrode polishing procedure indicated in our website. <https://www.bas.co.jp/polishing.html>



2-3. After polishing, screw in the DRE-STP to push out the silicone rod and remove it from the electrode side. DRE-STP must be used for removing the silicone rod. Any Pt ring damage due to use of other tool to remove the silicone rod is out of guaranty range.

You can browse the checking data of electrode in below URL .
<https://www.als-japan.com/dl/>

Please check color pdf data and the latest information with our website.

BAS Inc.

<https://www.als-japan.com> email: sales@als-japan.com