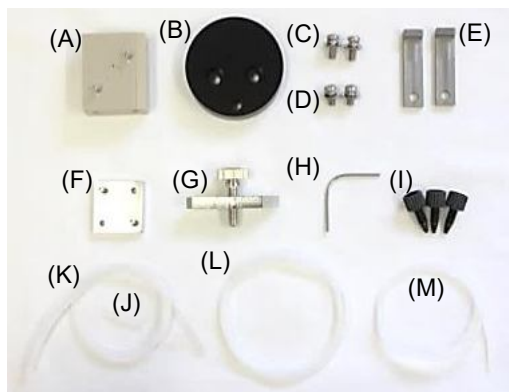


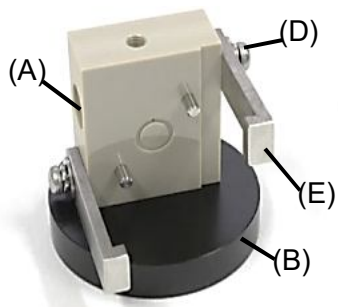
012799 ラジアルフローセル

・キット内容

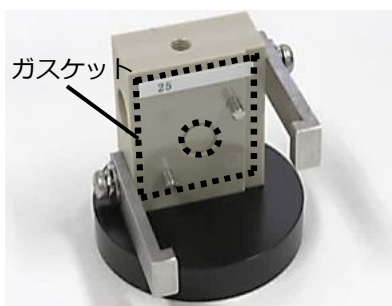
A) ラジアルフローセルブロック	1個	H) カウンター電極用ステンレスパイプ	1個
B) 土台	1個	I) フィッティングPEEK	3個
C) 土台用ネジ	2個	J) シリコンチューブ	2cm
D) アーム用ネジ	2個	K) シリコンチューブ	28cm
E) アーム	2本	L) テフロンチューブ(インレット用)	30cm
F) 電極固定板(SUS)	1個	M) テフロンチューブ(アウトレット用)	80cm
G) クランプ	1個		



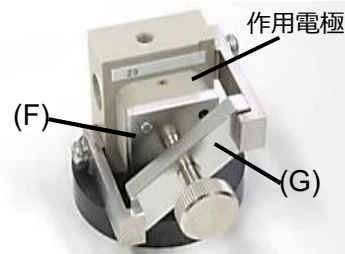
・セルの組立方法



1. 土台用ネジ(C)を用いて、ラジアルフローセルブロック(A)に土台(B)を底面から取り付けます。また、アーム用ネジ(D)を用いて、ラジアルフローセルブロック側面にアーム(E)を取り付けます。取り付けの際には+ドライバーを使用してください。



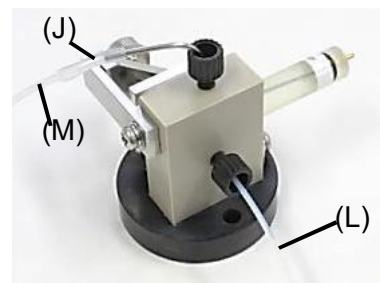
2. ラジアルフローセルブロック表面の突起部分にガスケット(別売)を、数字が記載されている側が上になるように取り付けます。



3. 電極面をガスケット側に向けた作用電極(別売)を、ラジアルフローセルブロックに取り付けます。更に電極固定板(F)を被せ、クランプ(G)で固定します。



4. ラジアルフローセルブロックに参照電極(別売)、フィッティング(I)、カウンター電極用ステンレスパイプ(H)を取り付けます。

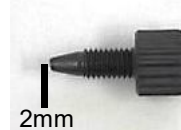


5. テフロンチューブ 30cm(L) をフィッティングに接続し、ラジアルフローセルブロックに取り付けます。更に、カウンター用ステンレスパイプの先端にシリコンチューブ2cm(J)を取り付け、テフロンチューブ80cm(M)を接続して完成です。

* シリコンチューブ28cm(K)は予備です。アウトレットチューブの延長などにもご使用可能です。

* ラジアルフローセルブロックにフィッティングや作用電極を取り付ける際は、ねじを締めすぎないようにご注意ください。

* フィッティングにインレットチューブを接続する際は、先端を2mm程度出してください。



-----< 別売品 >-----

・作用電極

012124	ガラス状カーボン電極(シグ 3mm)
001016	ガラス状カーボン電極(シグ 6mm)
000999	PFCEカーボン電極(シグ 3mm)
011155	金電極(シグ 3mm)ラジアルフロー
009908	白金電極(シグ 3mm)
010251	カーボンペースト電極(シグ 3mm)

・参照電極

013488	RE-3VT 参照電極ねじ込み式
013489	RE-7VT 非水溶媒系参照電極ねじ込み式

・ガスケット

001146	TG-2MR テフロンガasket12μm(4枚)(ラジアルフロー)
001147	TG-5MR テフロンガasket25μm(4枚)(ラジアルフロー)
001148	TG-6MR テフロンガasket50μm(4枚)(ラジアルフロー)
012802	TG-8MR テフロンガasket100μm(4枚)(ラジアルフロー)

ビー・エー・エス株式会社

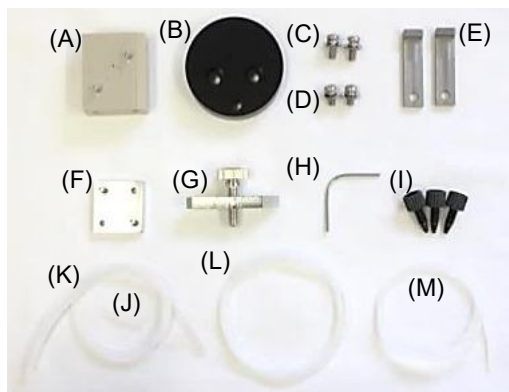
<http://www.bas.co.jp>

E-mail: sales@bas.co.jp

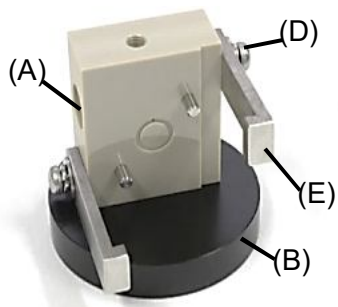
012799 Radial flow cell

• Contents

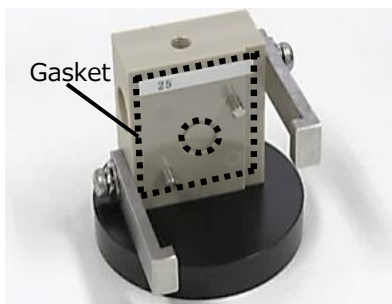
A) Radial flow cell block	1pc	H) Stainless pipe 5cm	1pc
B) Flow cell base block	1pc	I) Fitting PEEK	3pcs
C) Screw for base block	2pcs	J) Silicone tube	2cm
D) Screw for arm	2pcs	K) Silicone tube	28cm
E) Flow cell arm	2pcs	L) Teflon tube (for inlet)	30cm
F) Stainless plate for clamp	1pc	M) Teflon tube (for outlet)	80cm
G) Clamp	1pc		



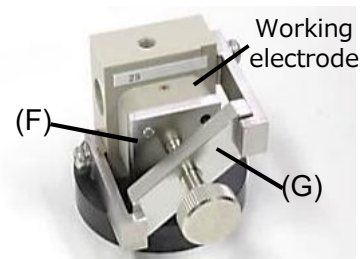
• Assembly



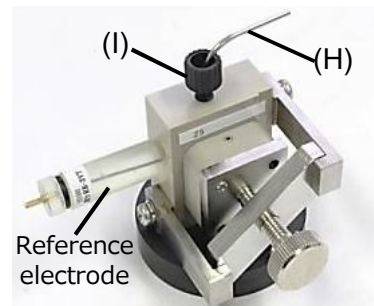
1. The radial flow cell block(A) is attached to the flow cell base block(B) with screws(C) from the bottom of the base, and flow cell arms(E) are connected to the electrode block with screws(D). Please use the Phillips head screwdriver for the assembly.



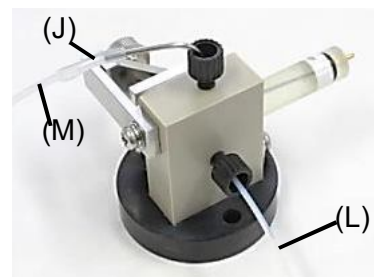
2. A gasket(option) is put on the electrode block as shown the figure to the left.



3. The electrode surface of a working electrode(option) is put on the hole of the gasket,, and the stainless plate for clamp(F) is put and fixed as the left figure in the clamp(G).



4. A reference electrode(option), a fitting PEEK(I), and the stainless pipe 5cm(H) are attached as the left.



5. The Teflon tube(L) is connected with a fitting. Put the silicone tube(J) on the tip of the stainless pipe and connect the Teflon tube (M).

-----< Option >-----

- Working Electrode
 - 012124 Glassy carbon electrode (Single 3mm)
 - 001016 Glassy carbon electrode (Single 6mm)
 - 000999 PFCE Carbon electrode (Single 3mm)
 - 011155 Gold electrode (Single 3mm)
 - 009908 Platinum electrode (Single 3mm)
 - 010251 Carbon paste electrode (Single 3mm)
- Reference Electrode
 - 013488 RE-3VT Reference electrode screw type (Ag/AgCl)
 - 013489 RE-7VT Non Aqueous reference electrode screw type (Ag/Ag+)
- Gasket
 - 001146 TG-2MR Teflon Gasket(Radial Flow)/12um (4pcs)
 - 001147 TG-5MR Teflon Gasket(Radial Flow)/25um (4pcs)
 - 001148 TG-6MR Teflon Gasket(Radial Flow)/50um (4pcs)
 - 012802 TG-8MR Teflon Gasket(Radial Flow)/100um(4pcs)

