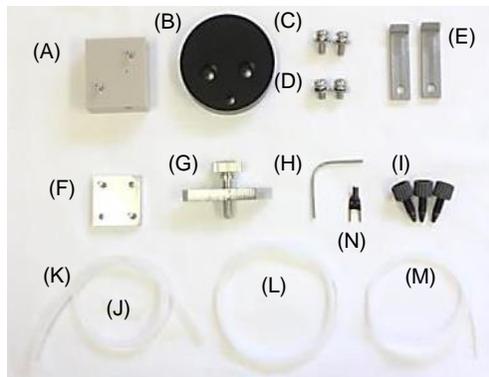


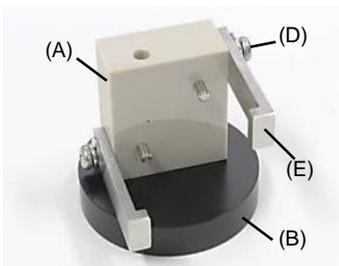
012798 クロスフローセル

内容

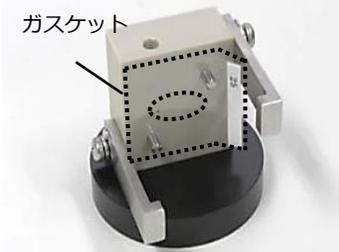
(A) クロスフローセルブロック	1個
(B) 土台	1個
(C) 土台用ネジ	2個
(D) アーム用ネジ	2個
(E) アーム	2本
(F) 電極固定板(SUS)	1個
(G) クランプ	1個
(H) カウンター電極用ステンレスパイプ	1個
(I) フィッティングPEEK	3個
(J) シリコンチューブ	2 cm
(K) シリコンチューブ	28 cm
(L) テフロンチューブ(インレット用)	30 cm
(M) テフロンチューブ(アウトレット用)	80 cm
(N) デュアル電極ジャンパーコネクタ	1個



セルの組立方法



1. 土台用ネジ(C)を用いて、クロスフローセルブロック(A)に土台(B)を底面から取り付けます。また、アーム用ネジ(D)を用いて、クロスフローセルブロック(A)側面にアーム(E)を取り付けます。取り付けの際にはドライバーを使用してください。



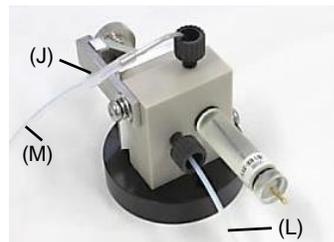
2. クロスフローセルブロック(A)表面の突起部分にガスケット(別売)を、数字が記載されている側が横になるように取り付けます。



3. 電極面をガスケット側に向けた作用電極(別売)を、クロスフローセルブロック(A)に取り付けます。更に電極固定板(F)を被せ、クランプ(G)で固定します。



4. クロスフローセルブロック(A)に参照電極(別売)、フィッティング(I)、カウンター電極用ステンレスパイプ(H)を取り付けます。更に測定条件に応じて、作用電極の接続口にデュアル電極ジャンパーコネクタ(N)を取り付けます。



5. テフロンチューブ(L)をフィッティング(I)に接続し、クロスフローセルブロック(A)に取り付けます。更に、カウンター電極用ステンレスパイプ(H)の先端にシリコンチューブ(J)を取り付け、テフロンチューブ(M)を接続して完成です。

* シリコンチューブ(K)は予備です。アウトレットチューブの延長などにもご使用可能です。

* クロスフローセルブロック(A)にフィッティング(I)や作用電極を取り付ける際は、ねじを締めすぎないようにご注意ください。

* フィッティング(I)にインレットチューブを接続する際は、先端を2mm程度出してください。



別売品

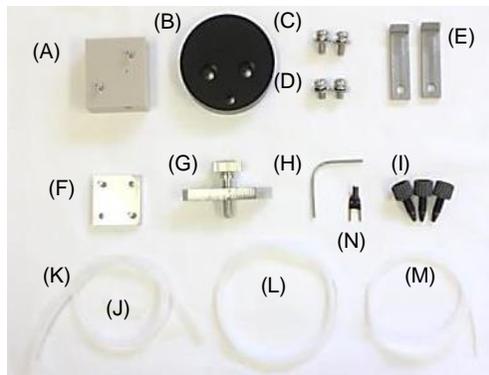
* 作用電極	
001000	ガラス状カーボン電極(φ1.7mm)クロスフロー用
001002	金電極(デュアル3mm)クロスフロー用
001012	白金電極(デュアル3mm)クロスフロー用
001004	カーボンペースト電極(φ1.7mm)
001006	ガラス状カーボン/金電極(φ1.7mm)
012583	ガラス状カーボン/白金電極(φ1.7mm)
* 参照電極	
013488	RE-3VT 参照電極ねじ込み式
013489	RE-7VT 非水溶媒系参照電極ねじ込み式
* ガスケット	
001046	TG-2M テフロンガスケット12μm(4枚)(クロスフロー)
001047	TG-5M テフロンガスケット25μm(4枚)(クロスフロー)
001048	TG-6M テフロンガスケット50μm(4枚)(クロスフロー)
012801	TG-8M テフロンガスケット100μm(4枚)(クロスフロー)

カラーのpdfデータや、最新の情報などはホームページからご覧いただけます。

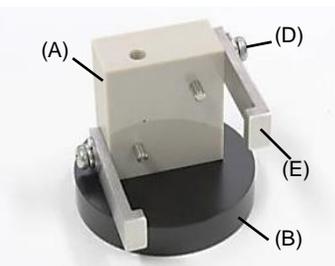
012798 Cross flow cell

•Contents

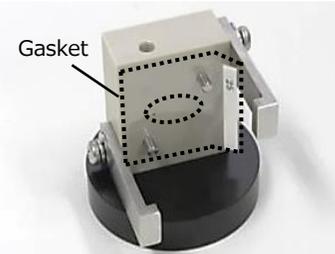
(A) Cross flow cell block	1 pc
(B) Flow cell base block	1 pc
(C) Screw for base block	2 pcs
(D) Screw for arm	2 pcs
(E) Flow cell arm	2 pcs
(F) Stainless plate for clamp	1 pc
(G) Clamp	1 pc
(H) Stainless pipe 5 cm	1 pc
(I) Fitting PEEK	3 pcs
(J) Silicone tube	2 cm
(K) Silicone tube	28 cm
(L) Teflon tube (for inlet)	30 cm
(M) Teflon tube (for outlet)	80 cm
(N) Jumper connector for dual electrodes	1 pc



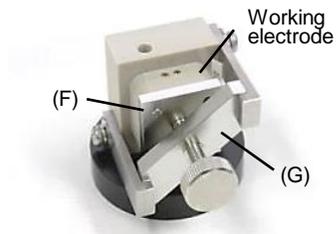
•Assembly



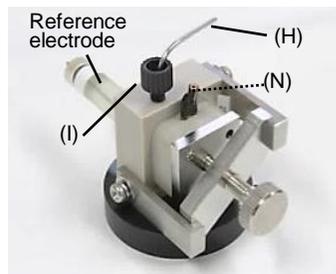
1. A cross flow cell block(A) is attached to a flow cell base block(B) with screws(C) from the bottom of the flow cell base block (B), and flow cell arms(E) are connected to the cross flow cell block(A) with screws(D). Please use a Phillips screwdriver for assembly.



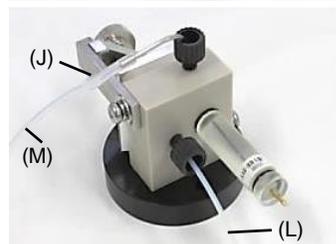
2. Attach a gasket(option) to the protrusions on the surface of the cross flow cell block(A) so that the side with numbers goes sideways.



3. Attach the working electrode (option) with the electrode surface facing the gasket side to the cross flow cell block (A). And a stainless plate(F) is placed behind the electrode and fixed with a clamp(G) as shown in the left figure.



4. Reference electrode(option), fitting(I) and stainless pipe(H) are attached to the cross flow cell block(A) as shown in the left figure. If necessary, attach a jumper connector for dual electrodes(N) to a connection of the working electrode.



5. A Teflon tube(L) is connected with the cross flow cell block(A) by another fitting(I). Put a silicone tube(J) on a tip of the stainless pipe(H) and connect a Teflon tube (M).

-----< Option >-----

- * A silicone tube(K) is a spare part of the silicone tube(J). You can also use it when you want to extend the outlet line.
- * Don't tighten the clamp(G) and screws(D) too much when you set electrodes, fittings(I) and arms(E).
- * Connect the inlet tube by extending it about 2 mm from the end of the fitting (I).

• Working Electrode	
001000	Glassy carbon electrode (Dual 3mm)
001002	Gold electrode (Dual 3mm)
001012	Platinum electrode (Dual 3mm)
001004	Carbon paste electrode (Dual 3mm)
001006	Glassy carbon/Gold electrode
012583	Glassy carbon/Platinum electrode
• Reference Electrode	
013488	RE-3VT Reference electrode screw type (Ag/AgCl)
013489	RE-7VT Non Aqueous reference electrode screw type (Ag/Ag+)
• Gasket	
001046	TG-2M Teflon Gasket(Cross Flow)/12um (4pcs)
001047	TG-5M Teflon Gasket(Cross Flow)/25um (4pcs)
001048	TG-6M Teflon Gasket(Cross Flow)/50um (4pcs)
012801	TG-8M Teflon Gasket(Cross Flow)/100um(4pcs)



Please check color pdf data and the latest information with our website.

BAS Inc.

<https://www.als-japan.com> email: sales@als-japan.com